Załącznik Nr 3.5. do SWZ

……………………………………………….

(Pieczęć Wykonawcy)

**Formularz cenowy** – **Część 5 Warzywa, owoce i ziemniaki**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ZESPÓŁ SZKÓŁ NR 1 W SIERPCU** | | | | | | | | | |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Ilość roczna** | **jedn** | **Nazwa proponowanego równoważnego produktu** | **Cena jednostkowa netto** | **Cena łączna netto** | **VAT**  **stawka** | | **Cena łączna brutto** |
| 1 | **Burak tarty** | 125,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 2 | **Ziemniaki** | 9000,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 3 | **Ziemniaki młode** | 800,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 4 | **Burak czerwony** | 100,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 5 | **Burak suszony op. 100g** | 120,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 6 | **Cebula** | 180,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 7 | **Cukinia** | 20,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 8 | **Czosnek główki** | 3,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 9 | **Fasola** | 60,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 10 | **Groch łuskwiony** | 80,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 11 | **Kalafior** | 50,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 12 | **Kapusta biała** | 900,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 13 | **Kapusta biała młoda** | 80,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 14 | **Kapusta czerwona** | 220,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 15 | **Kapusta kiszona** | 300,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 16 | **Kapusta pekińska** | 350,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 17 | **Koper** | 400,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 18 | **Marchew** | 1200,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 19 | **Natka pietruszki** | 400,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 20 | **Ogórek kiszony** | 150,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 21 | **Ogórek kiszony małosolny** | 40,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 22 | **Ogórek zielony** | 250,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 23 | **Papryka czerwona** | 180,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 24 | **Pieczarka** | 80,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 25 | **Pietruszka korzeń** | 230,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 26 | **Pomidor gruntowy** | 50,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 27 | **Pomidor koktajlowy 250 g** | 80,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 28 | **Pomidor** | 250,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 29 | **Por** | 90,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 30 | **Rzepa biała** | 70,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 31 | **Rzodkiewka** | 200,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 32 | **Sałata** | 150,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 33 | **Sałata rzymska 0,500 g** | 100,00 | szt |  |  |  |  | |  |
| 34 | **Seler** | 250,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 35 | **Słonecznik łuskany** | 8,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 36 | **Seler naciowy 0,70 g** | 90,00 | szt |  |  |  |  | |  |
| 37 | **Szczypior** | 70,00 | szt. |  |  |  |  | |  |
| 38 | **Cytryna** | 250,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 39 | **Imbir korzeń** | 9,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 40 | **Banan** | 450,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 41 | **Brzoskwinie** | 60,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 42 | **Gruszka** | 180,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 43 | **Jabłko** | 650,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 44 | **Kiwi** | 100,00 | szt |  |  |  |  | |  |
| 45 | **Mandarynka** | 150,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 46 | **Śliwka import** | 60,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 47 | **Nektarynka** | 50,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 48 | **Truskawka** | 30,00 | kg |  |  |  |  | |  |
| 49 | **Limonka** | 100,00 | szt |  |  |  |  | |  |
| **RAZEM dla ZS Nr 1:** | | | | | |  |  | |  |
| **SPECJALNY OŚRODEK SZKOLNO-WYCHOWAWCZY W SIERPCU** | | | | | | | | | |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Ilość roczna** | **jedn** | **Nazwa proponowanego równoważnego produktu** | **Cena jednostkowa netto** | **Cena łączna netto** | | **VAT**  **stawka** | **Cena łączna brutto** |
| 1 | **Botwina** | 30 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 2 | **Burak ćwikła** | 170 | kg |  |  |  | |  |  |
| 3 | **Susz buraczany** | 58 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 4 | **Cebula** | 260 | kg |  |  |  | |  |  |
| 5 | **Cytryna** | 50 | kg |  |  |  | |  |  |
| 6 | **Fasola szparagowa** | 30 | kg |  |  |  | |  |  |
| 7 | **Fasola drobna 400 g paczkowana** | 86 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 8 | **Kalafior** | 40 | kg |  |  |  | |  |  |
| 9 | **Kapusta biała** | 230 | kg |  |  |  | |  |  |
| 10 | **Kapusta biała młoda** | 30 | kg |  |  |  | |  |  |
| 11 | **Kapusta czerwona** | 30 | kg |  |  |  | |  |  |
| 12 | **Kapusta pekińska** | 100 | kg |  |  |  | |  |  |
| 13 | **Kapusta kwaszona** | 250 | kg |  |  |  | |  |  |
| 14 | **Koperek** | 200 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 15 | **Marchew** | 1100 | kg |  |  |  | |  |  |
| 16 | **Natka pietruszki** | 98 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 17 | **Ogórek zielony** | 130 | kg |  |  |  | |  |  |
| 18 | **Ogórek kwaszony** | 140 | kg |  |  |  | |  |  |
| 19 | **Papryka czerwona** | 60 | kg |  |  |  | |  |  |
| 20 | **Pieczarki** | 200 | kg |  |  |  | |  |  |
| 21 | **Pietruszka korzeń** | 250 | kg |  |  |  | |  |  |
| 22 | **Pomidor** | 90 | kg |  |  |  | |  |  |
| 23 | **Pomidor polny** | 60 | kg |  |  |  | |  |  |
| 24 | **Papryka żółta** | 50 | kg |  |  |  | |  |  |
| 25 | **Cukinia** | 40 | kg |  |  |  | |  |  |
| 26 | **Bakłażan** | 25 | kg |  |  |  | |  |  |
| 27 | **Dynia przemysłowa żółta** | 15 | kg |  |  |  | |  |  |
| 28 | **Cebula czerwona** | 20 | kg |  |  |  | |  |  |
| 29 | **Brukselka** | 50 | kg |  |  |  | |  |  |
| 30 | **Ogórki małosolne** | 40 | kg |  |  |  | |  |  |
| 31 | **Rzodkiewka** | 200 | szt |  |  |  | |  |  |
| 32 | **Pomidory koktajlowe 250 g** | 60 | op. |  |  |  | |  |  |
| 33 | **Por** | 20 | kg |  |  |  | |  |  |
| 34 | **Rzodkiewka biała** | 140 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 35 | **Sałata** | 160 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 36 | **Seler** | 240 | kg |  |  |  | |  |  |
| 37 | **Szczypior** | 80 | szt. |  |  |  | |  |  |
| 38 | **Ziemniaki młode** | 100 | kg |  |  |  | |  |  |
| 39 | **Sałata lodowa** | 50 | kg |  |  |  | |  |  |
| 40 | **Czosnek główki** | 3 | kg |  |  |  | |  |  |
| 41 | **Ziemniaki** | 4000 | kg |  |  |  | |  |  |
| 42 | **Banany** | 60 | kg |  |  |  | |  |  |
| 43 | **Arbuz** | 60 | kg |  |  |  | |  |  |
| 44 | **Brzoskwinia** | 20 | kg |  |  |  | |  |  |
| 45 | **Nektarynki** | 15 | kg |  |  |  | |  |  |
| 46 | **Maliny 250g** | 20 | op. |  |  |  | |  |  |
| 47 | **Śliwki węgierki** | 25 | kg |  |  |  | |  |  |
| 48 | **Kiwi** | 15 | kg |  |  |  | |  |  |
| 49 | **Gruszki** | 40 | kg |  |  |  | |  |  |
| 50 | **Jabłka** | 450 | kg |  |  |  | |  |  |
| 51 | **Mandarynki** | 30 | kg |  |  |  | |  |  |
| 52 | **Truskawki** | 40 | kg |  |  |  | |  |  |
| 53 | **Winogrona** | 20 | kg |  |  |  | |  |  |
| **RAZEM dla SOSW:** | | | | | |  | |  |  |

Łączna wartość zamówienia dla ZS Nr 1 i SOSW:

**ZS Nr 1 + SOSW =**

…………………………………….………….. zł netto **+**……………………………………. zł VAT **=** …………………………………..……..……zł brutto

**Słownie:**

……………………………………………… zł netto **+** ………………………….…..………. zł VAT**=** …………………………………………….. zł brutto

………………………………………………….

(Miejsce i data)

……………………………………………….

(podpis Wykonawcy

lub osoby upoważnionej)