Załącznik Nr 1.5. do SIWZ

……………………………………………….

(Pieczęć Wykonawcy)

**Formularz cenowy** – Część 5 Warzywa, owoce i ziemniaki

Kod CPV 03212100-1 Ziemniaki

Kod CPV 15300000-1 Owoce, warzywa i podobne produkty

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zespół Szkół Nr 1** | | | | | | | | |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Ilość roczna** | **Cena jednostkowa netto** | **Cena łączna netto** | **VAT** | | **Cena jednostkowa brutto** | **Cena łączna brutto** |
| **stawka** | **wartość** |
| 1 | burak tarty | 40 kg |  |  |  |  |  |  |
| 2 | ziemniaki | 6500 kg |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ziemniaki młode | 300 kg |  |  |  |  |  |  |
| 4 | burak czerwony | 150 kg |  |  |  |  |  |  |
| 5 | burak suszony | 70szt. |  |  |  |  |  |  |
| 6 | cebula | 130 kg |  |  |  |  |  |  |
| 7 | fasola | 40 kg |  |  |  |  |  |  |
| 8 | groch łuskwiny | 30 kg |  |  |  |  |  |  |
| 9 | kalafior | 20szt. |  |  |  |  |  |  |
| 10 | kapusta biała | 500 kg |  |  |  |  |  |  |
| 11 | kapusta biała młoda | 30 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 12 | kapusta czerwona | 150 kg |  |  |  |  |  |  |
| 13 | kapusta kiszona | 170 kg |  |  |  |  |  |  |
| 14 | kapusta pekińska | 250 kg |  |  |  |  |  |  |
| 15 | koper | 390 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 16 | marchew | 750 kg |  |  |  |  |  |  |
| 17 | natka pietruszki | 360 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 18 | ogórek gruntowy | 45 kg |  |  |  |  |  |  |
| 19 | ogórek kiszony | 60 kg |  |  |  |  |  |  |
| 20 | ogórek zielony | 120 kg |  |  |  |  |  |  |
| 21 | papryka czerwona | 70 kg |  |  |  |  |  |  |
| 22 | pieczarka | 70 kg |  |  |  |  |  |  |
| 23 | pietruszka korzeń | 180 kg |  |  |  |  |  |  |
| 24 | pomidor gruntowy | 70 kg |  |  |  |  |  |  |
| 25 | pomidor | 150 kg |  |  |  |  |  |  |
| 26 | por | 60 kg |  |  |  |  |  |  |
| 27 | rzodkiewka | 50 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 28 | sałata | 150 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 29 | seler | 230 kg |  |  |  |  |  |  |
| 30 | szczypior | 50 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 31 | cytryna | 90 kg |  |  |  |  |  |  |
| 32 | banany | 250 kg |  |  |  |  |  |  |
| 33 | brzoskwinie | 25 kg |  |  |  |  |  |  |
| 34 | gruszka | 120 kg |  |  |  |  |  |  |
| 35 | jabłka | 400 kg |  |  |  |  |  |  |
| 36 | kiwi | 70 kg |  |  |  |  |  |  |
| 37 | mandarynki | 100 kg |  |  |  |  |  |  |
| 38 | nektarynki | 25 kg |  |  |  |  |  |  |
| 39 | truskawki | 20 kg |  |  |  |  |  |  |
| **RAZEM dla ZS Nr 1 :** | | | |  |  |  |  |  |
| **Specjalny Ośrodek Szkolno- Wychowawczy** | | | | | | | | |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Ilość roczna** | **Cena jednostkowa netto** | **Cena łączna netto** | **VAT** | | **Cena jednostkowa brutto** | **Cena łączna brutto** |
| **stawka** | **wartość** |
| 1 | botwina | 10 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 2 | burak ćwikła | 158 kg |  |  |  |  |  |  |
| 3 | burak suszony | 58 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 4 | cebula | 137 kg |  |  |  |  |  |  |
| 5 | cytryna | 56 kg |  |  |  |  |  |  |
| 6 | fasola szparagowa | 56 kg |  |  |  |  |  |  |
| 7 | fasola drobna 400 g paczkowana | 86 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 8 | kalafior | 17 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 9 | kapusta biała | 148,6 kg |  |  |  |  |  |  |
| 10 | kapusta biała młoda | 30 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 11 | kapusta czerwona | 17 kg |  |  |  |  |  |  |
| 12 | kapusta pekińska | 30 kg |  |  |  |  |  |  |
| 13 | kapusta kwaszona | 156 kg |  |  |  |  |  |  |
| 14 | koper | 151 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 15 | marchew | 1102 kg |  |  |  |  |  |  |
| 16 | natka pietruszki | 98 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 17 | ogórek zielony | 123,5 kg |  |  |  |  |  |  |
| 18 | ogórek kwaszony | 95,4 kg |  |  |  |  |  |  |
| 19 | papryka czerwona | 5,5 kg |  |  |  |  |  |  |
| 20 | pieczarki | 52 kg |  |  |  |  |  |  |
| 21 | pietruszka korzeń | 196 kg |  |  |  |  |  |  |
| 22 | pomidor | 92,5 kg |  |  |  |  |  |  |
| 23 | por | 50 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 24 | rzodkiewka | 149 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 25 | sałata | 164 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 26 | seler | 200,5 kg |  |  |  |  |  |  |
| 27 | szczypior | 40 szt. |  |  |  |  |  |  |
| 28 | ziemniaki | 5565 kg |  |  |  |  |  |  |
| 29 | ziemniaki młode | 150 kg |  |  |  |  |  |  |
| 30 | banany | 8 kg |  |  |  |  |  |  |
| 31 | gruszki | 13 kg |  |  |  |  |  |  |
| 32 | jabłka | 607 kg |  |  |  |  |  |  |
| 33 | mandarynki | 25 kg |  |  |  |  |  |  |
| 34 | winogrona | 2 kg |  |  |  |  |  |  |
| **RAZEM dla SOSW :** | | | |  |  |  |  |  |

Łączna wartość zamówienia dla ZS Nr 1 i SOSW:

**ZS Nr 1 + SOSW =**

……………………..………….. zł netto **+**…………………………. zł VAT **=** ……………………….……..……zł brutto

**Słownie:**

………………………………… zł netto **+** ……………………..………. zł VAT**=** …………………..………….. zł brutto

………………………………………………….

(Miejsce i data)

……………………………………………….

(podpis Wykonawcy

lub osoby upoważnionej)